



TECNOLOGÍA ARGENTINA

MONITOREO
MICROBIOLÓGICO

MUESTREADOR DE AIRE - 100L/MIN

MAMBA A-100

Control ambiental de impacto para áreas de
"riesgo biológico" y salas limpias ISO Clase 5
/ Grado A.



PRECISIÓN

Control electrónico de
Caudal - 100 L/min

HIGIENE

Cabezal autoclavable de
aluminio anodizado

NORMATIVA

Cumplimiento de normas
ISO 14698 y GMP

INDUSTRIA ARGENTINA

WWW.MAMBALABS.COM.AR

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

INGENIERÍA EN SEGURIDAD AMBIENTAL

El muestreador **Mamba A-100** es una herramienta crítica para la validación microbiológica del aire. Su diseño ergonómico y liviano permite una operación sencilla en campo, mientras que su electrónica de precisión asegura la repetibilidad del caudal de muestreo, fundamental para auditorías de calidad.

✓ Validación de Salas Limpias

Diseñado específicamente para procesos farmacéuticos y hospitalarios que requieren control estricto de unidades formadoras de colonias (UFC).

✓ Memoria de Datos

Almacenamiento interno de hasta 60 ciclos de muestreo con fecha, hora y volumen, permitiendo una trazabilidad completa del proceso.

✓ Compatibilidad Estándar

Utiliza placas de Petri estándar de 90mm, facilitando la integración con los protocolos de laboratorio existentes.

FICHA RÁPIDA

CAUDAL DE AIRE

100 Litros / min

AUTONOMÍA

8 hs / 48.000 Litros

PESO

1.450 g (Portátil)

ALIMENTACIÓN

Batería interna Li-Ion

DESCARGA

USB / Software Mamba



INTEGRIDAD DE AMBIENTES

PREVENCIÓN DE CONTAMINACIÓN CRUZADA

El Mamba A-100 garantiza que el aire muestreado no afecte la asepsia de la sala mediante su sistema de filtrado de salida opcional. Es el aliado ideal para plantas de biotecnología, bancos de sangre y farmacias de manipulación estéril que buscan el mayor nivel de **protección y cumplimiento normativo**.

MAMBA LABS

Tecnología Argentina

info@mambalabs.com.ar

www.mambalabs.com.ar